

B0-K26 型 自动静电粉末喷枪

标题：粉末静电喷枪喷塑喷涂机金属表面塑粉涂装喷涂设备

静电粉末喷涂原理：

静电粉末喷涂机基于静电吸附原理工作。当粉末涂料从喷枪中喷出时，经过高压静电场的作用，粉末颗粒带上负电荷。而被涂覆的工件接地，形成正电势差。带负电的粉末颗粒在电场力的牵引下，迅速且均匀地吸附到工件表面，形成一层平整、致密的涂层。随后，经过固化炉的加热处理，粉末涂料熔融、流平并固化，与工件表面紧密结合，赋予工件出色的外观和优异的防护性能。

特点：

- 1. 高效上粉率：**先进的静电发生装置，能够产生稳定且强劲的静电场，确保粉末涂料最大限度地吸附到工件上，上粉率显著提高，有效减少涂料浪费，降低生产成本。
- 2. 均匀涂层质量：**精心设计的喷枪结构与优化的气流控制系统，使粉末涂料雾化效果极佳，喷出的粉末呈细腻、均匀的扇形分布。无论是复杂形状的工件，还是大面积的平面，都能实现均匀一致的涂层厚度，表面光滑平整，无流挂、无橘皮现象，涂装质量远超传统喷涂方式。
- 3. 精准参数调节：**喷粉量、雾化气压、静电电压等关键参数均可实现精确调节，能够根据不同工件的材质、形状、尺寸以及涂装工艺要求，灵活调整设备参数，满足多样化的生产需求，操作便捷性与适应性达到极致。

应用领域：

家具制造行业、汽车工业、机械工程领域、建筑建材行业。

参数表格：

参数名称	参数详情	参数名称	参数详情
上市时间	2025 年	输入电压	单相 AC100-240V
产地	中国	输入频率	50-60Hz
充电模式	用交流 AC220V	输入功率	60W
是否可充电	否	喷枪最大输出电压	20 - 100 kV
持续使用时间	可持续使用	喷枪最大输出电流	150uA
喷弧直径	15-280mm	喷粉量调节范围	50 - 500 g/min
喷射距离	300mm	粉末粒径适用范围	10 - 150 μm
粉桶容量	45L	空气流量	0-115L/min
单喷枪重量	460g	单喷枪尺寸	长 340mm × 宽

			35mm×高 260mm
--	--	--	--------------

粉量参数:

参数名称	主机空气压力参数 (kg)	空气流量 (L/min)	出粉量 (g/min)
压力、流量、粉量	0.5	5	35
	0.8	8	50
	1.0	45	150
	1.5	55	200
	2.0	65	280
	2.5	78	350
	3.0	85	400
	3.5	100	500
	4.0	115	550

高压及电流参数:

参数名称	喷枪高压参数 (kv)	主机电流参数 (ma)	喷枪电流参数 (ua)
高压、主机电流、喷枪电流	20	500	48
	40	750	75
	60	790	85
	80	800	90
	100	810	100

喷枪讲解:

人机工程学设计以较大程度达到其平衡性;精巧轻便大大减少操作疲劳。让喷涂变得更容易简单。兼顾了多种优越特性、经久耐用、易于维护。优异的上粉率及全面的喷涂性能提高产品表面图层。